

Министерство здравоохранения Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Рязанский государственный медицинский университет имени академика И.П. Павлова» Министерства здравоохранения Российской Федерации ФГБОУ ВО РязГМУ Минздрава России

Утверждено решением ученого совета Протокол № 10 от 20.05.2025 г.

Комплект оценочных материалов по дисциплине	СГ.05. Основы бережливого производства
	Основная профессиональная образовательная
Образовательная программа	программа - программа подготовки специалистов
Образовательная программа	среднего звена по специальности
	31.02.05 Стоматология ортопедическая
Квалификация	Зубной техник
Форма обучения	очная

Разработчик (и): центр менеджмента здравоохранения и управления проектами

ФИО	Ученая степень, ученое звание	Место работы (организация)	Должность
Тришкин В.Н.	канд. экон. наук, доц.	ФГБОУ ВО РязГМУ	доцент центра
		Минздрава России	менеджмента
			здравоохранения и
			управления проектами

Рецензент (ы):

ФИО	Ученая степень, ученое звание	Место работы (организация)	Должность
Афонина Н.А.	канд. мед. наук, доц.	ФГБОУ ВО РязГМУ	доцент кафедры
		Минздрава России	общественного здоровья
			и здравоохранения

Одобрено учебно-методической комиссией по специальности Стоматология Протокол № 5 от 03.04.2025 г.

Одобрено учебно-методическим советом. Протокол № 5 от 24.04.2025г.

В рамках программы дисциплины у обучающихся формируются следующие компетенции, показателями освоения компетенций являются полученные знания и умения:

Коды	Показатели осво	ения компетенций
компетенции	Умения	Знания
ОК 07	- осуществлять	- принципы и концепцию
	профессиональную деятельность	бережливого производства;
	с соблюдением принципов	- основы картирования потока
	бережливого производства;	создания ценности (создание карт
	- моделировать	целевого, идеального и текущего
	производственный процесс и	состояния потока создания
	строить карту потока создания	ценности);
	ценности;	- методы выявления, анализа и
	- применять методы диагностики	решения проблем производства;
	потерь и устранять потери в	- инструменты бережливого
	процессах;	производства;
	- применять ключевые	- принципы организации
	инструменты анализа и решения	взаимодействия в цепочке
	проблем, оценивать затраты на	процесса;
	несоответствие;	- виды потерь и методы их
	- организовывать работу	устранения;
	коллектива и команды в рамках	- современные технологии
	реализации проектов по	повышения производительности
	улучшениям;	труда;
	- применять инструменты	- технологии внедрения улучшений
	бережливого производства в	производственного процесса;
	соответствии со спецификой	- систему подачи предложений по
	бизнес-процессов	улучшению в области повышения
	организации/производства	эффективности труда

1. Задания всех типов, позволяющие осуществлять оценку всех компетенций, установленных рабочей программой дисциплины СГ.05. Основы бережливого производства.

Код компетенции	№ п/ п	Задание с инструкцией							
OIC 7		Задания закрытого типа							
ОК-7		Прочитайте текст и установите последовательность.							
		Текст задания. Где ранее стала применяться философия бережливого производства:							
		A) CIIIA,							
		Б) Япония,							
	1	В) Россия,							
		Г) Западная Европа.							
		Запишите соответствующую последовательность цифр слева направо:							
		Прочитайте текст и установите соответствие. К каждой позиции, данной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:							
		Объект Характеристика							
		Количество							
		А видов потерь 1 6							
		Metor // 2							
	2	Б сигма» 2 7							
		B Метод? S 3 DMAIC							
						$ \left \begin{array}{c c} \Gamma \end{array} \right $ Процесс $ \left \begin{array}{c c} 4 \end{array} \right $ 5			
		улучшения							
		Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами:							
	3	Прочитайте текст и установите соответствие.							
		К каждой позиции, данной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца: Объект Характеристика							
		Объект Характеристика							

	A	Кайдзен	1	Точно в срок			
	Б	Канбан	2	Стремление к			
	Ь	Каноан		совершенствованию			
	В	Метод ЈІТ	3	Бережливое производство			
	Γ	Lean- production	4	Система сигналов			
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами:						
	A	БВГ					
				новите соответствие.			
	Кка		цанн		тветствующую позицию из правого столбца:		
		Объект		Характеристика			
		Участие	1	Создание ценностей с			
	A	персонала в прибыли	1	наименьшими затратами			
4	Б	Кайдзен- костинг	2	Стимулирование труда			
	В	Бережливое производство	3	Лояльность сотрудников своей компании			
	Γ	Пожизненный наем труда	4	Японский подход к управлению затратами			
	Зап		е ці	ифры под соответствующими буква	ими:		
	A	БВГ					
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-	новите соответствие.			
	Кка		цанн		гветствующую позицию из правого столбца:		
		Объект	1	Характеристика			
5	<u>A</u>	Картирование	1	Всеобщий уход за оборудованием			
	Б	Система ТРМ	2	Знаковая система, пиктограммы			
	В	Визуализация	3	Быстрая переналадка оборудования			

	Г Система SMED 4 Потока создания ценностей							
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами:							
	$A B B \Gamma$							
	Прочитайте текст и установите последовательность, в которой нижеследующие исследователи внесли							
	свой вклад в развитие теории бережливого производства:							
	А) Тайити Оно							
	Б) Фредерик Тейлор							
6	В) Э. Деминг							
	Г) Генри Форд							
	Запишите соответствующую последовательность цифр слева направо:							
	$\begin{bmatrix} A & B & B & \Gamma \end{bmatrix}$							
	Прочитайте текст и установите соответствие. Система Андон – использование цветовых сигналов об							
	отклонениях.							
	К каждой позиции, данной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:							
7								
7	Б красный 2 норма							
	В зеленый 3 Серьезные проблемы							
	Г желтый 4 Нет такого							
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами:							
	$ \mid A \mid B \mid B \mid \Gamma \mid$							
	Прочитайте текст и установите соответствие.							
	К каждой позиции, данной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:							
	Объект Характеристика							
8	1 Создание конвейерного							
	А А.К. Гастев 1 производства обуви							
	А.А. Богданов 2 Система анализа технологических							
	Б А.А. Вогданов 2 система анализа технологических движений рабочего							

1	T T						
	В Т. Батя	3	Создание науки об организации -				
	B 1. Buin		тектологии				
	Γ	4	Разработка концепции научной				
	Ф. Тилоерт		организации труда				
		ые ці	ифры под соответствующими буквами				
	А Б В Г						
			ановите последовательность.				
			ешения проблем «Пять «почему» предполагает последовательность шагов:				
	А) верификация (ут		/ 1				
	Б) как устранить пр						
9	В) почему возникла		облема,				
	Г) какова проблема	-					
	Д) какова первопричина (корни проблемы).						
		ател	ьность цифр, отражающую последовательность шагов:				
	АБВГД						
			ановите соответствие.				
		данн	ной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:				
	Объект		Характеристика				
	А Принцип	1	Быстрая переналадка процесса				
	Дзидока		производства				
	Б Система	2	Принцип автономизации,				
10	Андон		самонастраивания оборудования				
10	В Принцип тяги	3	Система предупреждения				
	(вытягивания)		отклонений от нормы				
	Г Система	4	Работа на заказ, потребитель				
	SMED	4	востребует продукцию				
		Je III	церы под соответствующими буквами:				
	А Б В Г	ло ці	mpps nog coordererbyionnimin cykbamin.				

				новите соответствие.				
	К каждой позиции, данной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:							
	сис	тема 5 S:	1					
		Объект		Характеристика				
	A	сортировка	1	Формирование, закрепление достижений				
	Б	Соблюдение порядка	2	Рабочего места				
11	В	Содержание в чистоте	3	Поддержание установленных норм				
	Γ	стандартизаци я	4	Вещей на рабочем месте				
	Д	совершенствов ание	5	В маркировке и расположении вещей				
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами:							
	A	БВГД						
	Прочитайте текст и установите соответствие.							
	Кка	аждой позиции, д	цанн	ой в левом столбце, подберите соот	тветствующую позицию из правого столбца:			
		Объект		Характеристика				
	A	Метод пока- ёкэ (бака-ёкэ)	1	Обозначает потери по-японски				
12	Б	Система ТРМ	2	Означает неравномерности выполнения операции, например, прерывистый график работ из-за колебаний спроса.				
	В	Термин «муда»	3	Всеобщий уход за оборудованием, способствующая улучшению качества оборудования				
	Γ	Термин «мура»	4	Метод, который позволяет бороться с дефектной				

	продукцией и поломками
	техники.
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами:
	АБВГ
	The system with a maker of the state of the
	Прочитайте текст и установите соответствие.
	К каждой позиции, данной в левом столбце - дисциплина, подберите соответствующую позицию из
	правого столбца – предмет дисциплины
	Объект Характеристика
	А Бережливое производство 1 Управление персоналом
	Б 2 Создание инновационных
13	Б Менеджмент 2 создание инповационных производств
	Vправление
	В проектами 3 Управление денежными фондами
	Сорениенстворание
	Г Финансы 4 Совершенствование материального производства
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами
	АБВГ
	Прочитайте текст и установите соответствие.
	К каждой позиции, данной в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:
	Диаграмма 1 Соотношение проблем и их
	Исикавы причин как 80/20
1.4	Б Диаграмма 2 Анализ проблемы методом 5W1H
14	спагетти 2 Типаліз прослемы методом з у тт
	В Правило 3 Модель «рыбьего скелета»
	Парето
	Метод 4 М
	Г Киплинга 4 Модель маршрутизации
	Запишите выбранные цифры под соответствующими буквами
	АБВГ

			читайте текст и уст					
		К ка		ной	в левом столбце, подберите соот	гветствующую позицию из правого столбца:		
			Объект		Характеристика			
		A	Метод SMART	1	Бережливое (тощее)			
		11	тистод ычи ист	1	производство			
					Процесс постоянного			
	15	Б	Lean-	2	улучшения качества по Э.			
			manufacturing		Демингу			
		В	Метод SWOT	3	Метод постановки целей			
		Γ	Цикл PDCA	4	Анализ сильных и слабых			
			,		сторон			
				цифр	ы под соответствующими буква	МИ		
		A	БВГ					
		-	читайте текст и уст			_		
		К каждой позиции, данной в левом столбце – методы визуализации, подберите соответствующую						
		ПОЗІ	ицию из правого сто	ОЛОГ				
			Объект		Характеристика			
		Α	Оконтуривание	1	Стрелки, указатели			
			7.1	1	направления движения			
	16	Б	Маркировка	2	Схемы, рисунки на рабочем			
	10		цветом		месте			
		В	Метод дорожных	3	Контурное изображение			
			ЗНАКОВ		границ, предметов			
		Γ	Графические	4	Выделение цветом предметов, указателей			
		2011	инструкции	TT do	руказателей под соответствующими буква:	North		
			ишите выоранные г Б В Г	цифр	ы под соответствующими буква.	ми.		
		A	D D I					
		П., -	**************************************		NATE OF STREET			
	17		читайте текст и уст			гветствующую позицию из правого столбца:		
	1/	N K	ждои позиции, дан Объект	нои	_	тветствующую позицию из правого столоца:		
			OOPERI		Характеристика			

	A	перепроизводство	1	Обработка, не создающая ценностей		
	Б	Чрезмерная обработка	2	Запасы, не поступающие в обработку		
	В	Ожидание	3	Производство сверх заказа		
	Γ	Лишние перемещения	4	Простои, недогрузка персонала		
	Д	Излишние запасы	5	Движение работников не создают ценностей		
	Запі	полите выбранные п	иdn	ры под соответствующими буквами:		
	A		77			
18	A)ac	ction (воздействие, і heck (проверка), llan,		рвите последовательность шагов в цикле улучшения качества Э. Деминга. ректировка),		
	Запі	ишите соответствун		ую последовательность цифр слева направо:		
	_			овите последовательность.		
				проектированию потока создания ценности продукта.		
	_	применение лин-рук				
		Б) карта будущего состояния, В) карта текущего состояния,				
19	_	Г) план внедрения разработанных мероприятий,				
	_	Д) определение производственных процессов по запросам потребителей продукции.				
	, ,,			ую последовательность цифр слева направо:		
	A	БВГД				
20	Про	читайте текст и уст	аноі	овите соответствие.		
20				й в левом столбце, подберите соответствующую позицию из правого столбца:		

		Объект		Характеристика
	A	Внутренняя переналадка	1	Достигается параллелизацией работ по переналадке
	Б	Внешняя переналадка	2	За счет предварительной подготовки оснастки, сборки
	В	Сокращение времени внутренних работ	3	Выполняется при работающем оборудовании
	Γ	Перевод внутренних работ по переналадке во внешние	4	Выполняется при выключенном оборудовании
	Запі	ишите выбранные ц БВГ	ифрь	ы под соответствующими буквами:
	Зада	ания открытого ти	па	
1	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Метод проектирования, внедрения бережливого производства в концепции 6 сигма – DMADV предполагает			
2	_		•	азвернутый обоснованный ответ. го внедрения основ бережливого производства в России?
3	Мед 500 вып литр	ицинская организал км и потреблении 4 олнение этих трансы.	и киј Гил О Портн	развернутый ответ с решением. использует автомобиль стоимостью 4 млн руб. при среднемесячном пробеге тров топлива на 100 км пути. Каковы месячные затраты организации на ных операций? Срок амортизации автомобиля 5 лет. Цена бензина 60 руб. за
4	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.			
5	Про	читайте текст и дай	те ра	азвернутый обоснованный ответ.

	Назовите основные причины сопротивления изменениям при внедрении бережливого производства.			
	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.			
6	Каковы функции проводника изменений при внедрении бережливого производства?			
7	Прочитайте задачу и дайте развернутый ответ с решением. Для уборки квартиры вы используете пылесос мощностью 1800 ватт. Сколько будет стоить вашему домохозяйству еженедельная уборка комнаты в течение месяца, если она каждый раз длится 20 минут, а цена одного киловатт- часа 6 руб.? Оцените затраты с точки зрения бережливости. Выявите другие ваши затраты на уборку (амортизация пылесоса).			
8	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что собой представляет принцип выравнивания?			
9	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Внедрение бережливого производства в России происходит медленно и не повсеместно, затрагивая прежде всего крупные компании. Сколько времени этот процесс занял в других странах?			
10	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что означает принцип автономизации - дзидока?			
11	Прочитайте задачу и дайте развернутый ответ с решением. У потребителя есть выбор: купить упаковку весом 1000 г за 100 руб. или — весом 700 г за 80 руб. Стремясь к бережливости, как он должен поступить?			
12	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что представляет собой график Ганта.			
13	Прочитайте задачу и дайте развернутый ответ с решением. Ф. Тейлор в своем труде «Принципы научного управления», 1911 г., приводит две системы организации погрузки чугуна. Старая и новая «научная система»:			
	Старая Новая			
	Число рабочих, занятых погрузкой 500 140			

	Один рабочий нагружает, в среднем, тонн	16	59	
	Средний заработок рабочего	2 руб. 30 к.	3 руб. 75 к.	
	Расходы фабриканта на погрузку одной тонны	Рассчитать	Рассчитать	
	Чистый доход фабриканта (на 1 тонну.)	1	Рассчитать	
	затраты и доходы обеих сторон,	внесите в табл асны ли вы с та	ицу. В статье 1913 аким определением	А для рабочих? Сравните численно З г. В. И. Ленин назвал это «научной» п? Объясните. Рост выработки рабочих ствие рационализации?
14	Прочитайте текст и дайте разверн Какие «мифы» тормозят внедрение	•		ства?
15	Прочитайте текст и дайте разверн Затраты на качество продукта -	утый обоснов	анный ответ.	
16	Прочитайте текст и дайте разверн Кто и где в СССР занимались раз			одства?
17	Прочитайте текст и дайте разверн Что собой представляет диаграмм		анный ответ.	
18	Прочитайте текст и дайте разверн Каков вклад Г. Форда в концепци	нутый обоснова		
19	Прочитайте задачу и дайте развер Годовая потребность медицинского упаковки (электроэнергия, амортиз год. Заказ и доставка каждой парти Определите, используя формулу Убудет выполнено?	онутый ответ с о учреждения в зация оборудова и материалов н илсона, оптима	решением. материалах составл ания, аренда) в средне вависимо от ее развитьный размер парти	ияет 1000 упаковок. Хранение одной нем обходится учреждению в 60 руб. в мера обходится в 2 000 руб. 1) и к заказу. 2) Сколько заказов (поставок)
20	Прочитайте текст и дайте разверн План управления коммуникациям			ивого производства —

	Дополнительные задания открытого типа
1	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	В чем состоит философия развития бережливого производства?
2	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	В чем состоит первостепенная задача бережливого производства?
3	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Что такое Lean-предприятие?
4	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Что предполагает новая модель медицинской организации, оказывающей первичную медико-санитарную помощь?
5	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Что такое технология «SMART»?
6	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Что представляет собой концепция «Шесть сигма»?
7	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Что такое лишние этапы производственных процессов?
8	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Как можно бороться с дефектами производства?
9	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.
	Каковы общие причины потерь от дефектов?
10	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ.

	Что собой представляет метод защиты от ошибок?
11	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что собой представляет визуализация?
12	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Какие есть методы визуализации?
13	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что такое принцип тяги (канбан)?
14	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что такое «быстрая переналадка (SMED)?
15	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что такое система 5S?
16	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что собой представляет система ТРМ?
17	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Какие выделяют цели бережливого производства
18	
19	Прочитайте текст и дайте развернутый обоснованный ответ. Что такое картирование потока создания ценности?
20	

	Понолиматон, им во запомия заком итого тино
	Дополнительные задания закрытого типа
	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	С какой целью реализуется проект «Создание новой модели медицинской организации, оказывающей
	первичную медико-санитарную помощь»?
	А. экономии на пациентах;
	Б. усовершенствования процессов медицинской организации;
	В. сокращения сотрудников.
-	2 Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	На что направлено усовершенствование процессов в медицинской организации?
	А. повышение удовлетворенности пациентов и доступности оказываемых услуг;
	Б. увеличение эффективности и устранение существующих потерь;
	В. совершенствование организации рабочих мест, обеспечивающей безопасность и комфортность работы
	сотрудников;
	Г. все вышеперечисленное.
,	В Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	На каком предприятии впервые системно применили принципы и инструменты Бережливого
	производства?
	A. Motorola
	Б. Toyota
	B. Ford
	Γ. General Electrics
	1 Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Цель любой деятельности по усовершенствованию — это:
	А. сокращение персонала
	Б. снижение гибкости
	В. устранение потерь
	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Быстрая переналадка оборудования – это:
	А. метод поддержания точной последовательности производства
	Б. перевод станка с выпуска одного вида деталей на другой путем замены съемной оснастки за
	минимальное время
	В. следствие внедрения дзидока и системы андон

6	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Гемба— это
	А. место, где выполняется работа.
	Б. место, где создается ценность.
	В. место возникновения и решения проблем.
	Г. все из перечисленного верно.
7	Прочитайте текст и выберите правильные ответы из предложенных.
	Каковы ценности бережливого производства?
	А. безопасность, клиентоориентированность, время;
	Б. ценность для потребителя, сокращение потерь, уважение к человеку;
	В. постоянное улучшение, принятие решений, основанных на фактах, соблюдение стандартов;
	Г. все вышеперечисленное
8	Прочитайте текст и выберите правильные ответы из предложенных.
	Какие проблемы решают бережливые технологии?
	А. недостаточное финансирование медицинских организаций;
	Б. совершенствование системы маршрутизации пациентов;
	В. дисбаланс в обеспечении населения врачами
	Г. обеспечение равномерной загрузки врачей, медперсонала и регистратуры.
9	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Какие действия относятся к работе, добавляющей ценность, в процессе забора крови из вены?
	А. дезинфекция места забора;
	Б. перевязка жгутом;
	В. непосредственно забор крови вакутайнером из вены;
	Г. все вышеперечисленное.
10	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Как в бережливом производстве называется любое действие, при осуществлении которого потребляются
	ресурсы, но не создаются ценности?
	А. брак;
	Б. стандартизация;
	В. потери
11	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Что такое система андон в бережливом производстве?
	А. рабочий отдельного производственного этапа, получающий определенную продукцию

	Г
	Б. производство и перемещение одного изделия за один раз В. это инструмент визуального контроля, который показывает работу производственной линии.
12	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
12	Сколько видов потерь отображено в «классификаторе потерь» согласно концепции бережливого
	производства
	А. Три
	Б. Пять
	В. Одна
	Г. Семь
13	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Что такое ЈІТ?
	А. Точно вовремя
	Б. Только одна деталь
	В. Только в последний момент
	Г. Только сейчас
14	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Что означает сигнал «андон»?
	А. Сотрудник объявил себе перерыв
	Б. Возникла проблема
	В. Нормальный режим работы системы
	Г. Окончание рабочего дня
15	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Время такта — это
	А. Фактическое время, затрачиваемое сотрудником на изготовление одного изделия
	Б. Время, за которое должно быть изготовлено одно изделие в соответствии с требованиями потребителя
	В. Время, за которое должна быть изготовлена партия изделий в соответствии с требованиями потребителя
	Г. Время, за которое должны быть изготовлены все партии изделий в соответствии с требованиями
	потребителя
16	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Карточка, на которой обозначено, какие ресурсы и в каком количестве необходимо доставить на
	следующий этап производственного процесса в бережливом производстве называется
	А. дзидока
	Б. кайдзен

	В. андон
	Г. канбан
17	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Что из нижеперечисленного не входит в семь видов потерь?
	А. Избыточные мощности оборудования
	Б. Перепроизводство
	В. Транспортировка
	Г. Ожидание
18	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Вытягивающее поточное производство — это
	А.Организация производства, при которой каждая последующая операция «выталкивает» продукцию из
	предыдущей
	Б.Организация производства, при которой последующие операции сообщают о своих потребностях
	предыдущим операциям.
	В. Такое производство, при котором рабочие тянут время, чтобы собрать как можно меньше
	Г. Производство жевательной резинки
19	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	На что влияет «перепроизводство» как вид потерь.
	А. Расходует ресурсы и создает излишние запасы
	Б. Сокращает потребность в персонале
	В. Увеличивает время обработки одного изделия
	Г. Создает дефицит товаров
20	Прочитайте текст и выберите правильный ответ из предложенных.
	Что такое Кайдзен?
	А. Быстрая переналадка
	Б. Инструмент организации рабочего места
	В. Инструмент визуального управления
	Г. Концентрация постоянного улучшения